

NIENTE È COME PRIMA



NOV 2011

Premio Associazione dei consumatori Olandesi migliore efficienza 2009 2011



EFFICIENZA ENERGETICA
★★★★★
CEE92/42



La nuova supremazia di **ATAG** A SERIE ECO, pronta a sbalordirti.



A SERIE ECO

è stata **premiata dall'autorevole associazione consumatori olandesi** come migliore efficienza 2009



NOV
2011

Premio Associazione dei
consumatori Olandesi
migliore efficienza 2009 2011



La prima caldaia che fa uscire i fumi a 27° offre più risparmio energetico e meno CO2 nell'ambiente

La prima caldaia che monta un recuperatore di calore sui fumi per la produzione di acqua calda sanitaria, questo significa che **l'erogazione dell'acqua calda dal rubinetto o dalla doccia è immediata.** E quindi: **niente spreco d'acqua, meno consumi, nessuna perdita di tempo.**

Special Assistance ATAG, garantisce anche i pezzi di ricambio.

I componenti della A SERIE ECO sono di qualità superiore:

- recuperatore di calore sui fumi
- scambiatore in acciaio inossidabile al titanio ATAG brevettato
- bruciatore ceramico modulante a basse emissioni
- regolatore climatico a microprocessore
- valvola di non ritorno fumi
- scambiatore sanitario a piastre saldobrasate in acciaio inossidabile

GENERATORE TERMICO A GAS PREMISCELATO A CONDENSAZIONE CON RECUPERATORE DI CALORE SUI FUMI PER RISCALDAMENTO E SANITARIO A PRODUZIONE ISTANTANEA

A Serie ECO è un generatore di calore premiscelato a **condensazione** a temperatura scorrevole con **recuperatore di calore sui fumi**, per la produzione di acqua calda sanitaria.

La caldaia è dotata di uno scambiatore di calore a fascio tubiero a tubi lisci in acciaio INOX 316L per resistere all'aggressione della condensa acida.

Il calore generato dalla combustione viene trasferito all'acqua dell'impianto di riscaldamento tramite lo scambiatore che, per la sua elevata superficie di scambio, permette di abbassare la temperatura di espulsione dei prodotti della combustione a soli +5°C rispetto alla temperatura di ritorno dell'impianto.

La temperatura dei fumi inferiore a 53°C permette il recupero del calore latente di condensazione con conseguente aumento del rendimento della caldaia e dell'impianto.

La condensa che si forma non ha alcun impatto negativo sullo scambiatore nè sul funzionamento del generatore e viene rimossa tramite il sifone interno.

La **termoregolazione PI (proporzionale-integrale)**, unitamente all'**elevata modulazione di potenza**, permette un adeguamento rapido alle variazioni di richiesta dell'utenza.

L'emissione di sostanze inquinanti (CO e NOx) derivanti dal processo di combustione si mantiene ampiamente al di sotto dei valori più restrittivi stabiliti dalle normative europee (classe 5 NOx secondo EN483).

La caldaia è dotata di un sistema di regolazione e controllo intelligente, CMS (Control Management System) che permette l'adattamento istantaneo alla richiesta di calore da parte dell'impianto di riscaldamento o alla produzione di acqua calda sanitaria, erogando solamente quanto richiesto effettivamente.

La caldaia è quindi in grado di regolare il proprio funzionamento in relazione alle tipologie dell'impianto.

L'installazione della **sonda esterna** (che è opzionale) permetterà, impostando la corretta **curva climatica**, di adeguare la temperatura di mandata in funzione alla temperatura esterna, per assicurare la temperatura di comfort in ambiente (20°C).

Il modello A325EC si distingue per la tecnologia utilizzata in fase di produzione ACS; uno **scambiatore di calore supplementare a piastre** (recuperatore di calore sui fumi brevettato), posto sul condotto fumi della caldaia, riscalda l'acqua fredda in entrata, prima che questa venga riscaldata ulteriormente nello scambiatore di calore a piastre fino alla temperatura impostata.

Questa tecnologia porta ad un **rendimento eccezionalmente elevato in fase di produzione ACS**.



con ATAG vai in **Classe A**

da +1°C a +5°C su la temperatura di ritorno

27°C uscita fumi

NOx Classe 5+ 12 ppm

CO 11 ppm

scambiatore inox titanio

Monutenza

CE

GASKEUR CW Comfort Warm Water 5

AES Alta Efficienza Sanitaria

55% detrazione fiscale

5 anni di garanzia Sul generatore*

10 anni di garanzia Sullo scambiatore*

1° accensione inclusa

* Assistenza effettuata da personale autorizzato ATAG Italia (CAT/IQ)

COMPONENTI DI SERIE DEL GENERATORE

- **Scambiatore in acciaio inossidabile al titanio brevettato ATAG**
- **Recuperatore di calore sui fumi**
- Bruciatore ceramico premiscelato modulante a bassissime emissioni
- Elettropompa e valvola di sicurezza riscaldamento 3 bar
- **Vaso d'espansione a membrana 12 litri orizzontale**
- **Regolatore climatico a microprocessore** con display LCD a simboli grafici retroilluminato, pulsanti di regolazione riscaldamento, sanitario e info
- **Scambiatore di calore sanitario a piastre saldobrasate in acciaio inossidabile**
- Misuratore di portata e sensore sanitario
- Funzione booster

CARATTERISTICHE

Generatore termico a camera stagna

L'apparecchio preleva l'aria di combustione dall'esterno e scarica i gas di combustione all'esterno.

Condensazione

Risulta dal raffreddamento spinto dei gas di combustione. Il vapore acqueo contenuto nei gas di combustione precipita sullo scambiatore sotto forma di acqua cedendo calore utile per l'impianto.

Modulazione

Possibilità di regolare la quantità di gas bruciato in base alla richiesta di calore dell'impianto, modulazione di potenza dal 20% al 100%

Acciaio inossidabile

Acciaio di qualità superiore che mantiene inalterate nel tempo le proprie caratteristiche.

PLUS DI PRODOTTO

Uscita fumi a 27°C

Massima efficienza sanitaria e rapidità di risposta in fase di produzione ACS

Ottimizzazione dei consumi elettrici e termici in funzionalità riscaldamento e sanitario

Ricambi universali

Possibilità di funzionamento **sia a metano che a GPL**, tramite l'installazione di un apposito Kit di trasformazione

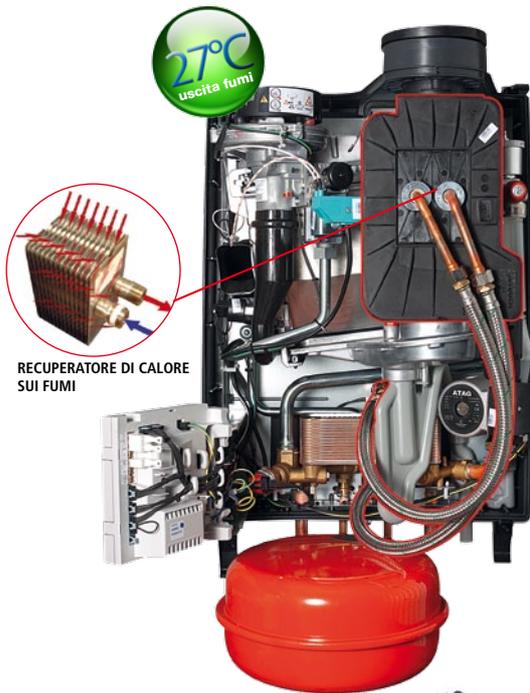
Risparmio energetico fino al 30%

Omologazione GASKEUR CW 5

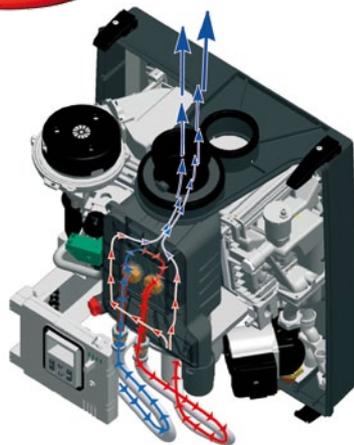
A SERIE ECO

MODELLO	POTENZA TERMICA AL FOCOLARE		MODULAZIONE POTENZA UTILE NOMINALE RISCALDAMENTO		EROGAZIONE ACQUA SANITARIA ΔT 25°C l/min.	DIMENSIONI (LXPXH) mm	PESO Kg
	RISC kW	SAN kW	80/60 °C kW	36/30 °C kW			
A325EC	28,8	34,2	6,1 - 28,2	6,8 - 30,8	20,9	500x395x870	37

Generatore ASERIE ECO



Sistema con **RECUPERATORE DI CALORE SUI FUMI**

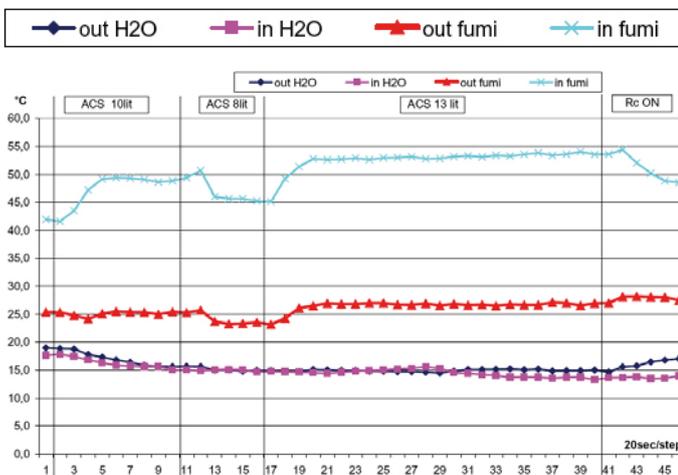


KIT DIMA RACCORDI IDRAULICI CON STAFFA PER VASO D'ESPANSIONE (non incluso)

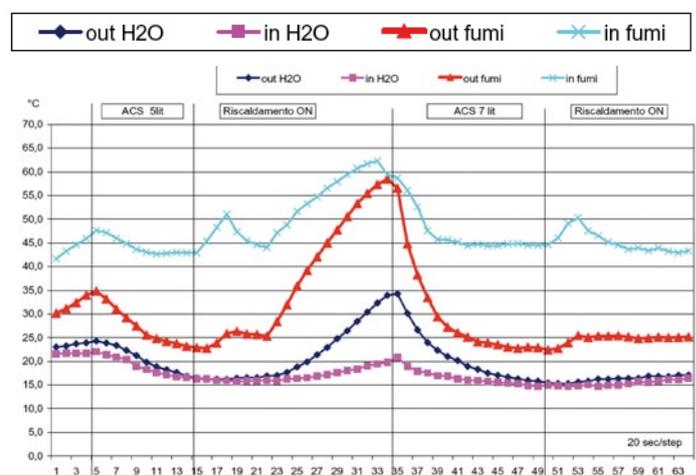
Il KIT DIMA raccordi idraulici con staffa e vaso d'espansione per riscaldamento e sanitario comprende:

- n.2 raccordi doppi in ottone a ogiva metallica e valvola d'intercettazione a sfera incorporate,
- rubinetto di riempimento circuito chiuso riscaldamento con dispositivo di ritegno incorporato nel gruppo di ritorno,
- uscite riscaldamento filettate G 3/4", uscite sanitario filettate G 1/2"
- staffa a muro in lamiera zincata con supporto e flessibile per vaso d'espansione riscaldamento.

La dima può essere montata prima della caldaia, in fase di realizzazione dell'impianto, e successivamente facilmente collegata al generatore termico.

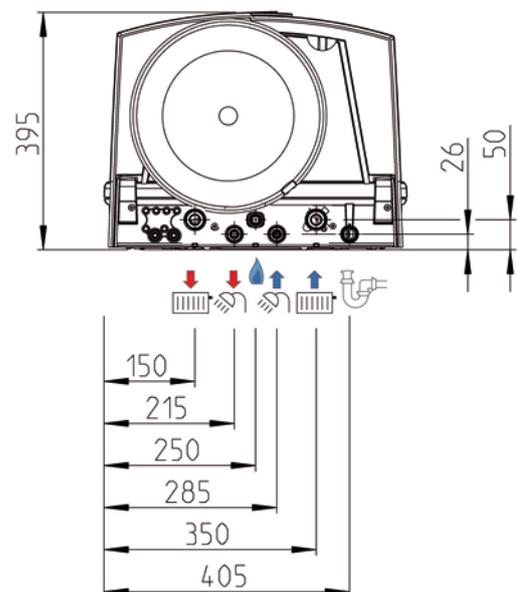
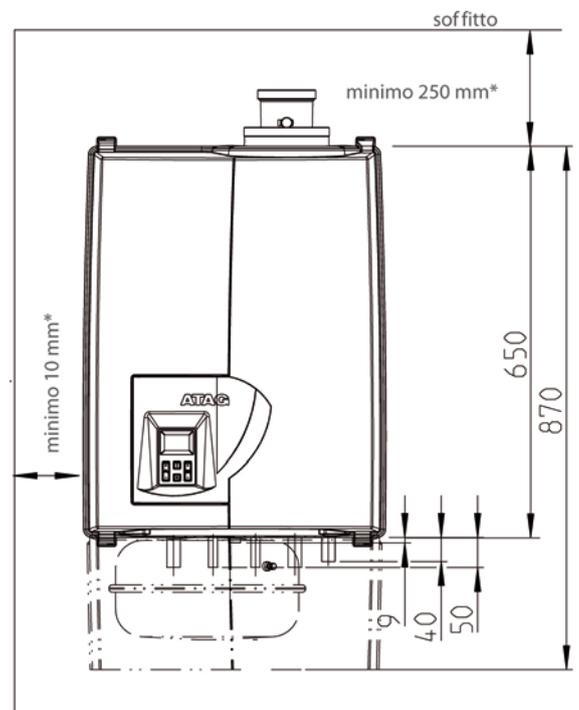
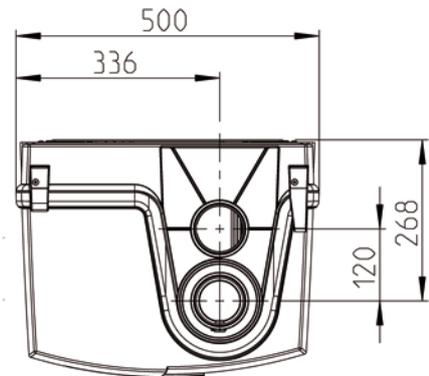
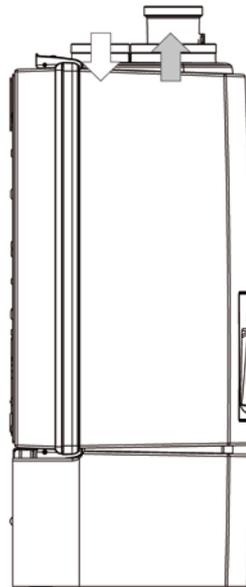


Il grafico rappresenta il recupero termico mediante l'abbattimento della temperatura dei fumi in atmosfera durante l'erogazione di acqua calda sanitaria



Il grafico rappresenta il preriscaldamento dell'acqua sanitaria nel recuperatore di calore durante il funzionamento per riscaldamento ambienti; permette di ottenere una risposta immediata nell'erogazione di acqua calda sanitaria

Dimensioni



Diametri di allacciamento

	Scarico gas combusti	mm	80
	Alimentazione aria comburente	mm	80
	Condotto mandata riscaldamento		1"
	Condotto acqua calda		3/4"
	Conduittura gas		1/2" int.
	Condotto acqua fredda		3/4"
	Condotto ritorno riscaldamento		1"
	Condotto di scarico condensa	mm	22

Specifiche tecniche A Serie ECO		
Portata termica nominale su P.C.S.	kW	32
Qn portata termica nominale su P.C.I. riscaldamento	kW	28,8
Qnw portata termica nominale su P.C.I. sanitario	kW	34,2
Marcatura efficienza energetica 92/42 CEE		★★★★
Rendimento EN677 cuP.C.I. a carico parziale (Tm/tr=36/30°C)	%	109,7
Rendimento EN677 cuP.C.I. a pieno carico (Tm/tr=80/60°C)	%	97,9
Modulazione di potenza nominale (Tm/tr=80/60°C)	kW	6,1-28,2
Modulazione di potenza nominale (Tm/tr=36/00°C)	kW	6,7-30,8
Marcatura classe d'inquinamento Nox EN 483		5
O ₂	%	4,7
CO ₂	%	9
Temperatura prodotti della combustione a pieno carico (Tm/tr=80/60°C)	°C	68
Temperatura prodotti della combustione carico ridotto (Tm/tr=50/30°C)	°C	31
Categoria		I12L3P
Consumo di gas G20 (1013 mbar-15°C) (sanitario)	m ³ /h	3,5 (3,62)
Pressione nominale di alimentazione gas	m bar	20
Potenza elettrica massima assorbita	W	117
Potenza elettrica parziale assorbita	W	89
Potenza elettrica assorbita in standby	W	3,7
Tensione di alimentazione	V/HZ	230+10%-15%/50 HZ
Grado d'isolamento elettrico EN 60529		IPX4D
Peso a vuoto	kg	37
Larghezza	mm	500
Altezza	mm	650*
Profondità	mm	395
Contenuto d'acqua Riscaldamento	l	4,8
Contenuto d'acqua Sanitario	l	0,7
Contenuto vaso d'espansione	l	12
Postfunzionamento pompa dopo Riscaldamento	S	60
Postfunzionamento pompa dopo Sanitario	S	20
PMs Battente idrostatico Riscaldamento minimo/massimo	bar	1/3
PMW Battente idrostatico Sanitario minimo/massimo	bar	0,5/8
Temperatura massima d'esercizio Riscaldamento	°C	85
Modello pompa	UP	15-50
Pressione idrostatica residua pompa per circuito esterno	kpa	20
Erogazione acqua calda sanitaria ΔT 25°C (da 15 a 40 °C)	l/min	20,9
Numero di identificazione CE del prodotto (PIN)		0063BT3195

Certificato CE modello A SERIE



Supplier
ATAG Verwarming Nederland B.V.
Located at
Lichtenvoorde, The Netherlands

EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Kiwa Gastec Certification hereby declares that the **central heating boilers**, types

A160S (HP), A180S (HP), A200S(HP), A200SOV(HP), A220S (HP), A240S(HP), A260S (HP), A320S (HP), A163C(HP), A183C(HP), A203C (HP), A223C (HP), A243C(HP), A243C/P(HP), A253C(HP), A244C (HP), A264C (HP), A244EC (HP), A285C(HP), A285C/P(HP), A285EC (HP), A285EC/P (HP), A325C (HP), A325EC (HP).

meet the essential requirements as described in the **Directive on appliances burning gaseous fuels (90/396/EEC)** and in the **Directive on efficiency requirements (92/42/EEC)**.

PIN : 0063BT3195
Report number : 178195
Appliance types : B23, B33, C13(x), C33(x), C43(x), C53, C63(x), C83(x), C93(x)
Appliance categories : I2L, I2H, I2E, I2R, I2E(S)B, I3P, I3B/P, I3R, I2Esi, II2L3P, II2L3B/P, II2H3P, II2H3B/P, II2Esi3P, II2ELL3B/P, II2R3R

Appliances A243C/P(HP) and A285C/P(HP) are only approved for category I3P
The products mentioned above, have been tested to the appliance categories specified and may be sold in the following countries:

Albania	Estonia	Lithuania	Romania
Austria	Finland	Luxembourg	Serbia
Belarus	France	Macedonia	Slovakia
Belgium	Germany	Malta	Slovenia
Bosnia Herzegovina	Greece	Moldavia	Spain
Bulgaria	Hungary	Montenegro	Sweden
Croatia	Iceland	Netherlands, the	Switzerland
Cyprus	Ireland	Norway	Turkey
Czech Republic	Italy	Poland	Ukraine
Denmark	Latvia	Portugal	United Kingdom

GASTEC
Kiwa Gastec Certification
Wilmsdorf 50
P.O. Box 137
7300 AC APELDOORN
The Netherlands
Tel. +31 55 5393355
www.1kiwa.com



Number : E 0430
Issued : 29 May 2009

ir. M.L.D. van Rij,
Division Director.



Certificato NOx modello A SERIE



Partner for progress

Supplier
ATAG Verwarming Nederland B.V.
Located at
Lichtenvoorde, The Netherlands

Kiwa Gastec Certification hereby declares that the examined central heating boilers of the following types

**A203C, A243C, A243C/P, A244C, A285C, A285C/P,
A325C, A240S, A320S, A253C**

meet the NO_x-emission requirements specified in the **EN 483:1999 Gas-fired central heating boilers**. Type C boilers of nominal heat input not exceeding 70 kW and consequently may carry the following symbol:

NO_x Class: 5

Report number: 178195

This declaration was drawn up in Apeldoorn, The Netherlands on **18 July 2008** and remains valid until the construction of the products is changed.

GASTEC

Kiwa Gastec Certification
Wilmersdorf 50
P.O. Box 137
7300 AC APELDOORN
The Netherlands
Tel. +31 55 5393355
www.1kiwa.com




ir. M.L.D. van Rij,
Division Director.

Certificato di efficienza energetica modello A SERIE



Supplier
ATAG Verwarming Nederland B.V.
 Located at
 Lichtenvoorde, The Netherlands

Energy Performance Labels Declaration

Kiwa Gastec Certification hereby declares that the
Condensing Central Heating Boilers,

Types	Star label
A203C	★★★★
A243C	★★★★
A244C	★★★★
A285C	★★★★
A325C	★★★★
A240S	★★★★
A320S	★★★★
A253C	★★★★

have been awarded the star labels based on the
Directive on efficiency requirements (92/42/EEC) Annex II of 21 May 1992
 amended by Rectification of 22 June 1992 (O.J. L 167), by Directive
 93/68/EEC of 22 July 1993 and by Directive 04/8/EC of 11 February 2004

PIN : 0063BT3195
 Report number : 178195

Number : E 0430
 Issued : 18 July 2008

ir. J.B.G. Meuleman,
 Manager Appliances

GASTEC
 Kiwa Gastec Certification
 Wilmersdorf 50
 P.O. Box 137
 7300 AC APELDOORN
 The Netherlands
 Tel. +31 55 5393355
www.1kiwa.com

Declaration

Certificato di conformità modello A SERIE

CE DECLARATION OF CONFORMITY

Hereby declares ATAG Verwarming Nederland BV that,

the condensing boiler types: ATAG

A203C
A325C
A325EC

are in conformity with the provisions of the following EC Directives, including all amendments, and with national legislation implementing these directives:

<u>Directive</u>		<u>Used standards</u>
Gas Appliance Directive	90/396/EEG	EN483: 1999 EN50165: 1997
Efficiency Directive	92/42/EEC	EN677: 1998
Low Voltage Directive	2006/95/EG	EN50165: 1997 EN60335-1: 1994
EMC Directive	2004/108/EG	EN61000-3-2: 2000 EN61000-3-3: 1995 EN55014-1: 1993 EN50165: 1997 EN55014-2: 1997

Report numbers

	GAD	ED	LVD	EMC D
ATAG A	178195	178195	178195-LVD-1	178195-EMC-1

and that the products are in conformity with EC type-examination certificate number E0430, as stated by KIWA-Gastec Certification BV, Apeldoorn, The Netherlands.

Date : 1 july 2008

Signature :



Full name : Drs. C. Berlo
CEO

ATAG
Verwarming



ATAG
I T A L I A

